RoHS10

スプルーブシュ

フランジ厚10mmボルト止めタイプ

材質 硬度	Code スタンダード	Code 糸引き防止加工付
HPM1相当 37～43HRC	SSBBP	SSBBPH
SKD61 48～52HRC	SSBBK	SSBBKH
SKD11相当 58～62HRC	SSBBS	SSBBSH

付属品：CCB5－12（2本）

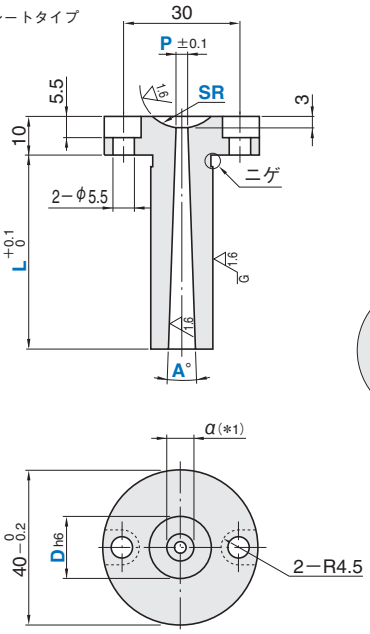


材質 硬度	Code スタンダード	Code 糸引き防止加工付
HPM1相当 37～43HRC	SSBGP	SSBGPH
SKD61 48～52HRC	SSBGK	SSBGKH
SKD11相当 58～62HRC	SSBGS	SSBGSH

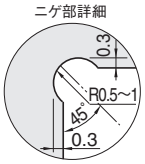
付属品：CCB5－12（2本）



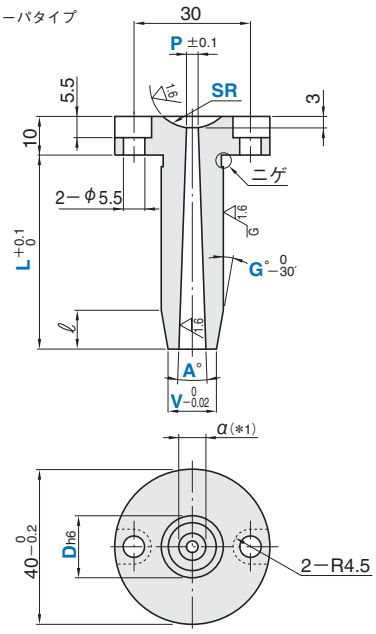
ストレートタイプ



ニゲ部詳細



テーパタイプ



⚠ 糸引き防止加工の詳細は ☞P.859

Code No. / Code	D	0.1 L(＊2)	0.5 SR	0.5 P(＊3)	0.5 A	0.1 V	1 G	Dh6	
ストレートタイプ スタンダード SSBBP / 糸引き防止加工付 SSBBPH	8	0～100.0	0(＊4) 10.5～21	2～3.5	0.5～3	D＞V≧α＋2 ⚠テーパタイプのみ適用	1～10 ⚠テーパタイプのみ適用	8	0 −0.009
SSBBK / SSBBKH	10							10	
SSBBS / SSBBSH	12	0～150.0		2～8	0.5～4			12	0 −0.011
テーパタイプ スタンダード SSBGP / 糸引き防止加工付 SSBGPH	13							13	
SSBGK / SSBGKH	16	0～190.0						16	
SSBGS / SSBGSH	20	0～200.0						20	0 −0.013

⚠（＊1）α寸法はL寸法により決まります。
⚠（＊2）L寸法はP、V、Aにより制限されます。またGはL寸法により制限されます。
☒（＊3）糸引き防止加工付はP2を指定不可。
⚠（＊4）SR=0のとき、P寸法は場面口元径になります。

⚠ 製作限界
ストレートタイプ　D－α≧2
（αの算出）α＝P＋2｛L＋(U)＋7｝tan A/2
U：ZC追加工時
テーパタイプ　V－α≧2　L－ℓ≧3
（ℓの算出）ℓ＝(D－V)/(2tan(G－0.25))
※0.25はGの公差を見込んでいます。

ORDER

Code No.	L	SR	P	A	V	G
SSBBP 10	－ 50.0	－ SR11	－ P3.5	－ A2		

DELIVERY

スタンダード	HPM1相当		SKD61・SKD11相当	糸引き防止加工付	
3 日目 発送	Quick A	@500/P	@800/P	3 日目 発送	☞P.30

⚠ 同一サイズ3本以上クイック割引適用