PRICE

▶数量別割引価格 ☞ P.30 （⚠1円未満切り捨て）

1〜4	5〜9	10〜14	15〜20	21〜
100%	95%	90%	85%	お見積

追加工にも数量別割引価格を適用します。

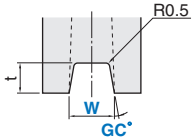
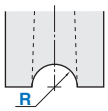
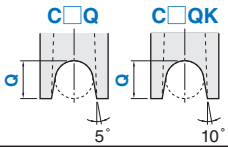
@／P（1〜4P）

L	ストレートタイプ スタンダード HPM1相当	SKD61	SKD11相当	ストレートタイプ 糸引き防止加工付 HPM1相当	SKD61	SKD11相当	テーパタイプ スタンダード HPM1相当	SKD61	SKD11相当	テーパタイプ 糸引き防止加工付 HPM1相当	SKD61	SKD11相当
	SSBBP	SSBBK	SSBBS	SSBBPH	SSBBKH	SSBBSH	SSBGP	SSBGK	SSBGS	SSBGPH	SSBGKH	SSBGSH
0 〜 20.0	3,720	4,350	5,50				60	6,290	11,860	12,510	14,230	
20.1〜 40.0	5,070	5,690	7,07				10	7,770	13,260	13,900	15,850	
40.1〜 60.0	6,720	7,350	8,94				60	9,820	15,090	15,740	18,110	
60.1〜 80.0	8,790	9,420	11,31				30	12,190	17,250	17,900	20,700	
80.1〜100.0	10,020	12,310	14,64				30	15,520	18,510	21,020	24,370	
100.1〜120.0	11,520	14,170	17,160	19,340	22,100	26,170	12,400	15,210	18,100	20,250	23,180	27,200
120.1〜140.0	14,590	17,900	19,680	22,540	25,980	28,940	15,570	19,240	20,680	23,550	27,380	30,040
140.1〜160.0	16,870	20,170	22,200	24,930	28,350	31,710	17,150	21,210	23,270	25,200	29,430	32,880
160.1〜180.0	18,840	22,590	24,720	28,000	32,260	34,730	19,060	23,690	25,840	28,250	33,520	35,970
180.1〜200.0	19,820	23,800	25,980	29,120	33,650	38,030	20,020	24,940	27,140	29,350	34,940	39,360

PunchCoco OFFICIAL ONLINE STORE
最新の商品価格は
弊社 EC サイト PunchCoco で
ご確認いただけます。

ADDITION

Code No.	L	SR	P	A	V	G	AIW・AHW…etc.
SSBGP 10	50.25	SR11	P3.5	A2	V8.0	G5	AIW3 — GC10 — LKC — BC

図	Code（@/P）	Code（@/P）	Code（@/P）	追加工内容
ランナー加工 先端A形状 A形状（台形） 	AIW 1,000 ATW 2,000 ALW 1,500	AHW 1,000 AJW 2,000 APW 1,500	AXW 1,800 • ノック穴位置（NC使用時）	☒ ZCとの併用不可 ☒ RCとの併用不可 ⚠ A（T,J,L,P）Wのとき（α−0.4）≧W AIW6−GC7
ランナー加工 先端B形状 B形状（半円） 	BIR 1,000 BTR 2,000 BLR 1,500	BHR 1,000 BJR 2,000 BPR 1,500	BXR 1,800 • ノック穴位置（NC使用時）	☒ ZCとの併用不可 ☒ RCとの併用不可 ⚠ B（T,J,L,P）Rのとき（α−0.4）≧2×R BXR3
ランナー加工 先端C形状 C形状（円弧＋接線） 	CIQ CIQK 1,000 CTQ CTQK 2,000 CLQ CLQK 1,500	CHQ CHQK 1,000 CJQ CJQK 2,000 CPQ CPQK 1,500	CXQ CXQK 1,800 • ノック穴位置（NC使用時）	☒ ZCとの併用不可 ☒ RCとの併用不可 ⚠ C（T,J,L,P）Qのとき（α−0.4）≧Q×1.09 ⚠ C（T,J,L,P）QKのとき（α−0.4）≧Q×1.19 CTQ4　CTQK3.5

W寸法選択

W	t	GC
3	2.5	7
4	3	
5	3.5	
6	4	10
8	5.5	
10	7	

R寸法選択

R
1
1.25
1.5
1.75
2
2.25
2.5
3
3.5
4

Q寸法選択

Q
2
2.5
3
3.5
4
5
6
8

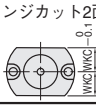
図	Code（@/P）	追加工内容
フランジカット1面 	KC 200	ⓘ 0.5 D/2≦KC＜20 ⚠ SR部に干渉する場合有 ☒ BC・NC併用不可 ☒ 糸引き防止加工付適用不可
フランジカット2面 	WKC 400	ⓘ 0.5 D/2≦WKC＜20 ⚠ SR部に干渉する場合有 ☒ BC・NC併用不可 ☒ 糸引き防止加工付適用不可
取付ボルト穴数変更 	BC 500	取付ボルト穴2コ→4コ（付属ボルト4本） ☒ NC併用不可
取付ボルト穴無 	BN −500	取付ボルト穴2コ→0コ（付属ボルト0本） ⚠ HPM1相当のみ適用
ノック穴加工 	NC 200	☒ 糸引き防止加工付適用不可

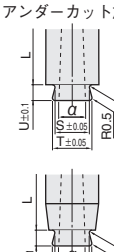
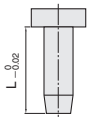
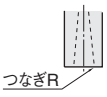
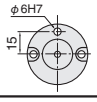
図	Code（@/P）	追加工内容
ボルト穴位置変更 	K□□□ 無料	ボルト穴位置を45°回転した位置に変更 ☞ P.859 ☒ KC・WKC・BN併用不可
アンダーカット加工 	ZC 1,000	S,T,U：ⓘ 0.1 ストレートタイプ S≧α＋2 α＋2≦T≦D 2≦U≦5 規格Lmax≧L＋U テーパタイプ S≧α＋2 α＋2≦T≦V−2UtanG 2≦U≦5 規格Lmax≧L＋U ZC−S3.2−T4.0−U2.5 ☒ D8適用不可
G公差レンジ変更 	GKC 1,800	G $^{0}_{-30°}$ → G $^{0}_{-15°}$ ⚠ テーパタイプのℓ≦15and（L−ℓ）≧10に適用 ☒ ZC併用不可

図	Code（@/P）	追加工内容
L寸法公差変更 	LKC 800	L $^{+0.1}_{0}$ → L $^{0}_{-0.02}$ ⚠ LKC適用時、L：ⓘ 0.01可 ☒ ZC併用不可
先端内径つなぎR加工 	RC 800	R寸法選択 R 1 2 ⚠ α≧5に適用 ⚠ ストレートタイプ D−α−（2×RC）＞2 ⚠ テーパタイプ V−α−（2×RC）＞2 ☒ 先端A・B・C形状併用不可 ☒ ZC併用不可
ノック穴加工（縦） 	KP 700	ノック穴加工をします ⚠ SSBBP、SSBGPに適用 ☒ NC併用不可 ☒ 糸引き防止加工付適用不可