RoHS10 スプルーブシュ

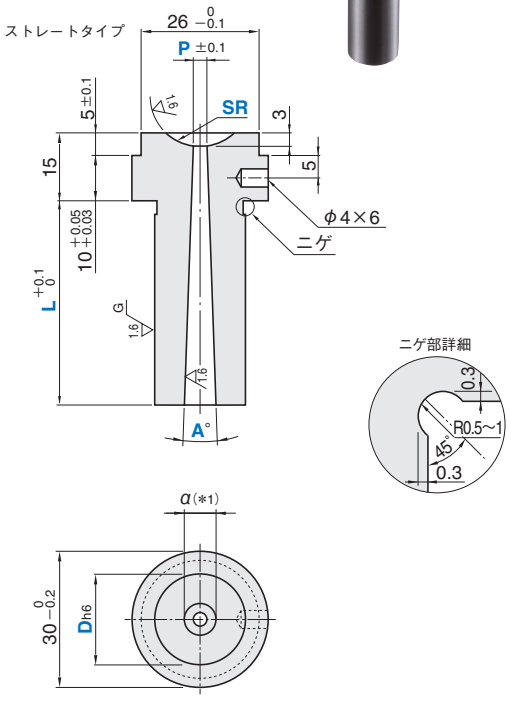
ショルダータイプ

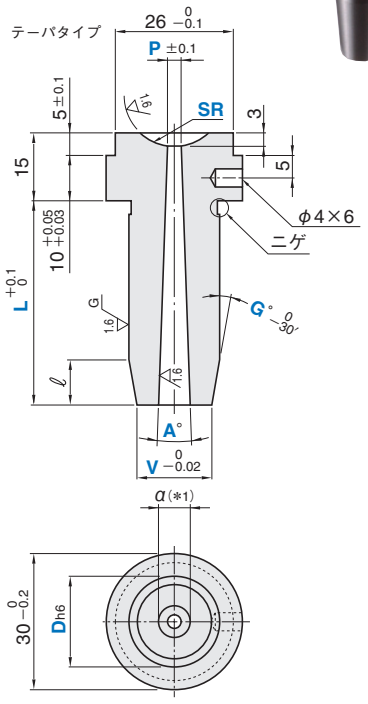
材質 硬度	Code スタンダード	Code 糸引き防止加工付
HPM1 相当 37～43HRC	SSBSM	SSBSMH
SKD61 48～52HRC	SSBSD	SSBSDH
SKD11 相当 58～62HRC	SSBSS	SSBSSH



材質 硬度	Code スタンダード	Code 糸引き防止加工付
HPM1 相当 37～43HRC	SSBTM	SSBTMH
SKD61 48～52HRC	SSBTD	SSBTDH
SKD11 相当 58～62HRC	SSBTS	SSBTSH







⚠糸引き防止加工の詳細は ☞P.859

Code No. / Code	D	㎜ 0.1 L(＊2)	㎜ 0.5 SR	㎜ 0.5 P(＊3)	㎜ 0.5 A	㎜ 0.1 V	㎜ 1 G	Dh6	
ストレートタイプ スタンダード SSBSM / SSBSD / SSBSS 糸引き防止加工付 SSBSMH / SSBSDH / SSBSSH	8	0～100.0	0(＊4) 10.5～23	2～3.5	0.5～3	D＞V≧α+2 ⚠テーパタイプのみ適用	1～10 ⚠テーパタイプのみ適用	8	0 −0.009
	10	0～150.0		2～8	0.5～4			10	
	12							12	0 −0.011
	13							13	
テーパタイプ スタンダード SSBTM / SSBTD / SSBTS 糸引き防止加工付 SSBTMH / SSBTDH / SSBTSH	16	0～185.0						16	
	20	0～200.0						20	0 −0.013
	25							25	

⚠(＊1) α 寸法はL寸法により決まります。
⚠(＊2)L寸法はP、V、Aにより制限されます。またGはL寸法により制限されます。
☒(＊3)糸引き防止加工付はP2を指定不可。
⚠(＊4)SR=0のとき、P寸法は場面口元径になります。
⚠ 製作限界 ストレートタイプ D−α≧2
(αの算出) α=P+2{L+(U)+12}tan A/2
U:ZC追加工時
テーパタイプ V−α≧2 L−ℓ≧3
(ℓの算出) ℓ = D−V / 2tan(G−0.25)
※0.25はGの公差を見込んでいます。

ORDER

Code No.	L	SR	P	A	V	G
SSBSD 10	50.3	SR11	P3.5	A2		
SSBTM 10	50.5	SR11	P3.5	A2	V8.0	G5

DELIVERY

スタンダード	HPM1相当	SKD61・SKD11相当	糸引き防止加工付
3 日目 発送	Quick A @500/P	@800/P	3 日目 発送

☞P.30

⚠同一サイズ3本以上クイック割引適用