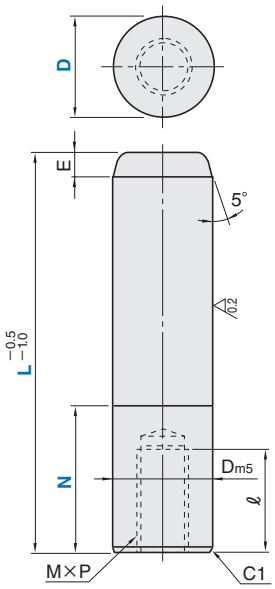
RoHS10 精密級ガイドピン

ストレート　圧入部長さ指定タイプ

材質 硬度	Code
SUJ2 58HRC～ （高周波焼入）	**GGPSL**





D		Dm5		M×P	ℓ	E
8	−0.015 −0.020	8	+0.012 +0.006	M5×P0.8	10	3
10		10				4
12	−0.020 −0.025	12	+0.015 +0.007	M6×P1.0	12	5
13		13				
16		16				
20	−0.025 −0.030	20	+0.017 +0.008	M8×P1.25	16	
25		25		M12 × P1.75	24	
28		28				
30		30				
32	−0.030 −0.035	32	+0.020 +0.009	M16 × P2.0	32	8
35		35				
40	−0.030 −0.040	40				
50		50				
60	−0.030 −0.050	60	+0.024 +0.011	M20×P2.5	40	

⚠ 精密級のガイドピン、ブシュの組み合わせでお使いの場合、
熱膨張による、トラブルを避けるため、型温は80℃以下でご使用下さい。

ADDITION 追加工詳細 ☞ P.980

Code No.	L(C)	N	MC・OC…etc.
GGPSL 40	— LC104	— N100	— DKC

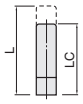
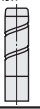
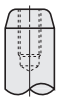
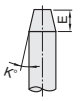
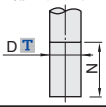
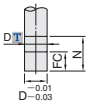
図	Code (@/P)	追加工内容
L寸法変更 	**LC** D @／P 8～30 300 32～60 500	in 1 Lmin＜LC＜Lmax
油溝加工 	**OC** D @／P 8～30 300 32～60 500	追加工詳細 ☞P.980
らせん溝加工 	**SOC** D @／P 8～30 700 32～60 1,000	追加工詳細 ☞P.980 ☒ クイック不可 5 日目発送
先端タップ加工 	**MC** D @／P 12～30 200 32～60 400	☒ D=8　10　適用不可 追加工詳細 ☞P.980

図	Code (@/P)	追加工内容
抜け止溝加工 	**YC** 500	⚠ タップが使用できないときにご使用ください ☒ D=8～12適用不可
先端テーパ加工 	**GC** D @／P 8～30 300 32～60 500	E: in 1　5≦E≦20 D8　10 5≦E≦15 K: in 1　2≦K≦10 ☒ OC・SOCの併用不可 GC−E15−K5
圧入部公差変更 	**DKC** D @／P 8～30 300 32～60 500	D_{m5} → $D^{+0.005}_{0}$
導入部逃がし加工 	**FC** D @／P 8～30 300 32～60 500	in 1 3≦FC≦N−10 追加工詳細 ☞P.980

PunchCoco OFFICIAL ONLINE STORE
最新の商品価格は
弊社 EC サイト PunchCoco で
ご確認いただけます。