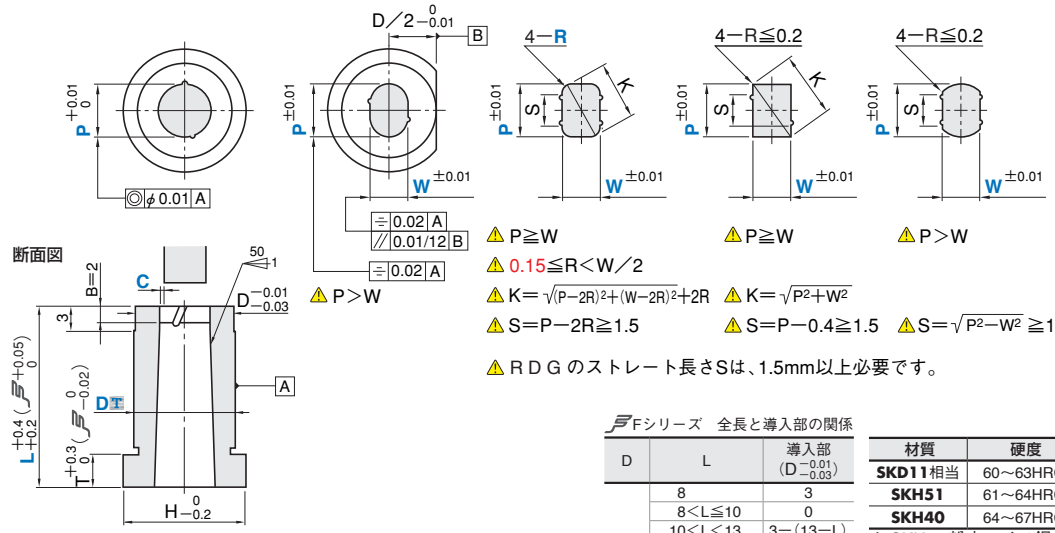
かす上がり防止対策 アンギュラボタンダイ

ヘッド付タイプ

RoHS10

Ⓐ Ⓔ Ⓡ Ⓓ Ⓖ



⚠ P＞W

⚠ P≧W
⚠ 0.15≦R＜W／2
⚠ K＝$\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$
⚠ S＝P−2R≧1.5

⚠ P≧W
⚠ K＝$\sqrt{P^2+W^2}$
⚠ S＝P−0.4≧1.5

⚠ P＞W
⚠ S＝$\sqrt{P^2-W^2}$ ≧1.5

⚠ R D G のストレート長さSは、1.5mm以上必要です。

Fシリーズは組立調整工数の削減を実現する高精度商品です。
L,Tの（　）は Fシリーズの公差です。

かす上がり防止対策として傾斜溝を施してあります。 ☞ P.1152

Fシリーズ　全長と導入部の関係

D	L	導入部 (D −0.01 −0.03)
4・5	8	3
	8＜L≦10	0
	10＜L＜13	3−(13−L)
	13	3
	13＜L＜16	3−(16−L)
	16≦L	3
6〜	10≦L≦13	0
	13＜L＜16	3−(16−L)
	16≦L	3

材質	硬度	D
SKD11相当	60〜63HRC	6〜25
SKH51	61〜64HRC	4・5
SKH40	64〜67HRC	4〜25

⚠ SKH40:粉末ハイス鋼（JISG4403.2000より）

Ⓐ 形状

精度／材質（シャンク径公差D T）	Code No. Code		D	L スタンダード	L Fシリーズ (r) 0.01	P (r) 0.01	MT 被加工材板厚	C クリアランス	H
	つばT=3(D4・5) つばT=5(D4・5)		4	8 13 16 20 22 25 28 30	8.00〜30.00	1.00〜 1.50	MT≧0.10 (r) 0.01	C≧0.010 (r) 0.005	5
	つばT=5(D6〜25)		5	8 13 16 20 22 25 28 30	8.00〜30.00	1.00〜 2.50			6
●スタンダード			6	16 20 22 25 28 30 32 35	10.00〜35.00	1.00〜 3.00			9
Dm5 SKH51・SKD11	SSR−AHD	SSR−AHD5T	8	16 20 22 25 28 30 32 35	10.00〜35.00	1.00〜 4.00			11
SKH40	SSR−PAHD	SSR−PAHD5T	10	16 20 22 25 28 30 32 35 40	10.00〜40.00	2.00〜 6.00			13
D+0.005 0 SKH51・SKD11	SSRA−AHD	SSRA−AHD5T	13	16 20 22 25 28 30 32 35 40	10.00〜40.00	3.00〜 8.00			16
SKH40	SSRA−PAHD	SSRA−PAHD5T	16	16 20 22 25 28 30 32 35 40	10.00〜40.00	5.00〜10.00			19
●Fシリーズ			20	16 20 22 25 28 30 32 35 40	10.00〜40.00	7.00〜12.00			23
D+0.005 0 SKH51・SKD11	SR−FDAHD	SR−FDAHD5T	22	16 20 22 25 28 30 32 35 40	10.00〜40.00	8.00〜14.00			25
SKH40	SR−FDPAHD	SR−FDPAHD5T	25	16 20 22 25 28 30 32 35 40	10.00〜40.00	10.00〜16.00			28

⚠ L寸8の場合、導入部3mmが1.5mmとなります。

Ⓔ Ⓡ Ⓓ Ⓖ 形状

精度／材質（シャンク径公差D T）	Code No. Type	Shape	D	L スタンダード	L Fシリーズ (r) 0.01	P・Kmax ⒺⓇⒹⒼ (r) 0.01	P・Wmin ⒺⓇⒹⒼ (r) 0.01	R Ⓡ (r) 0.01	MT 被加工材板厚	C クリアランス	H
	つばT=5	Ⓔ	6	16 20 22 25 28 30 32 35	10.00〜35.00	3.00	1.00	0.15≦R＜W／2（Rのみ）	MT≧0.10 (r) 0.01	C≧0.010 (r) 0.005	9
●スタンダード		Ⓡ	8	16 20 22 25 28 30 32 35	10.00〜35.00	4.00	1.00				11
Dm5 SKD11 SKH40	SSR−AHD SSR−PAHD	Ⓓ	10	16 20 22 25 28 30 32 35 40	10.00〜40.00	6.00	1.20				13
D+0.005 0 SKD11 SKH40	SSRA−AHD SSRA−PAHD	Ⓖ	13	16 20 22 25 28 30 32 35 40	10.00〜40.00	8.00	1.50				16
●Fシリーズ			16	16 20 22 25 28 30 32 35 40	10.00〜40.00	10.00	2.00				19
D+0.005 0 SKD11 SKH40	SR−FDAHD SR−FDPAHD		20	16 20 22 25 28 30 32 35 40	10.00〜40.00	12.00	3.00				23
			22	16 20 22 25 28 30 32 35 40	10.00〜40.00	14.00	3.00				25
			25	16 20 22 25 28 30 32 35 40	10.00〜40.00	16.00	3.00				28

ORDER

Code No.	L	P	W	R（Rのみ）	MT	C
SSR−AHDR10	25	P4.16	W2.86	R0.58	MT0.20	C0.015
SR−FDAHD5T5	25.5	P2.31			MT0.15	C0.010

DELIVERY 3 日目 発送　Quick A @800/P ☞ P.40

⚠ 同一サイズ3本以上クイック割引適用

⚠ 被加工材板厚MTとクリアランスCは、かす上がり対策の溝寸法を設定するために記載いただいております。
刃先形状の寸法（P・W・R）には加味されませんので、P・W・R寸法はパンチ寸法にクリアランスを加算した、仕上がり寸法でご指定ください。