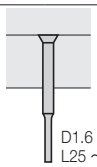
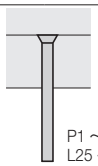
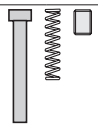
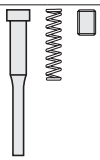
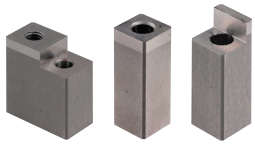
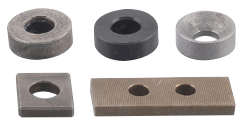
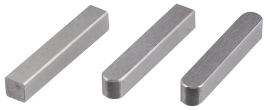
品名	ミニパンチ			ミニストレートパンチ		
形状						
材質	Code	頁	納期	Code	頁	納期
SKH51	SSHCL	P.190	3 T A	SSH	P.191	3 T A

品名	ジェクタピンセット					
	ノーマル			ロングセット		
形状						
材質	Code	頁	納期	Code	頁	納期
SKD11	SSJ SSJL SSJX SSJT VVJ VVJX AAJ	P.196	3 T A	LLJ	P.198	3 T A

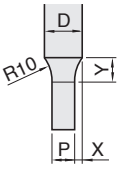
スペーサ			パンチホルダー			キー溝付パンチ用固定キー			廻り止めキー		
											
Code	頁	納期	Code	頁	納期	Code	頁	納期	Code	頁	納期
PPWA PPWB PPWC	P.198	3	BBBPH KKBPH KKBPHC	P.199	3 A	PPSKB ~~PPSK~~ PPSKBH ~~PPSKP~~ PPSKS ~~PPSKH~~ PPSKJ ~~PPSKW~~	P.200	在庫品 3 A	KKED KKES KKEG	P.201	在庫品

⚠ ジェクタタイプのD4～6の材質は **SKH51** になります。

D	公差 Dm5
1	+0.006 +0.002
1.6	
2	
2.5	
3	
4	+0.009 +0.004
5	
6	
8	+0.012 +0.006
10	
13	+0.015 +0.007
16	
20	+0.017 +0.008
25	
32	+0.020 +0.009
38	
45	

シャンクと刃先のつなぎR部長さの求め方

丸形パンチの場合



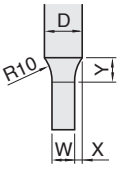
シャンクと刃先の差
Xを求める

$$X=\frac{(D-P)}{2}$$

下記の式にXをあてはめ、
Yを求める

$$Y=\sqrt{X(20-X)}$$

異形パンチの場合



シャンクと刃先の差
Xを求める

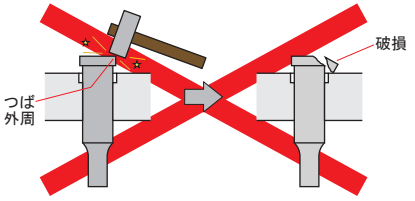
$$X=\frac{(D-W)}{2}$$

下記の式にXをあてはめ、
Yを求める

$$Y=\sqrt{X(20-X)}$$

パンチ・ボタンダイ等をプレートへ圧入してご使用するお客様へ

⚠ つば破損防止のため、つば外周部を叩かないでください



【お願い】

1. 圧入に使用する工具は、銅ハンマーや銅丸棒などパンチやボタンダイへの攻撃性が弱いものを推奨いたします。
2. ボタンダイ・パンチガイドブシュは、つば側より大きめの穴があいているためつば付近の強度が弱く、特にご注意ください。
3. 力はつば部中心付近に加えてください。図のように、つば外径よりも細い生材の丸棒等を宛がうと、中央付近に力を加え易くなります。また、強い力で一度に多く圧入せず、弱めの力で少しづつ圧入してください。

